



Fabricantes de
Maquinaria de
Embalaje

Calle Mayor de Villanueva, 45A
30.570 BENIAJAN (Murcia)

(+34) 968 265 166
630 701 192



Contacto

Nuevo Agrupador Embandejador automático de envases en diferentes formatos sobre soporte de plancha o bandeja de cartón



MP-30PB

Equipo completamente autónomo para el agrupado y embandejado automático de envases en diferentes formatos sobre soporte de plancha o bandeja de cartón, con una producción de 30 ppm.



OPCIONALMENTE PODRÁ DISPONER DE UN MÓDULO DE APILADO AUTOMÁTICO DE BANDEJAS EN VARIAS ALTURAS, REDUCIENDO CON ESTO EL COSTE DE ENFARDADO Y EL TIEMPO DE PALETIZADO.

DESCRIPCIÓN

Está compuesto por un transportador de entrada y alimentación de producto, donde automáticamente y mediante unas bandas, se distribuye el producto en calles para su agrupado.

El almacén de cartones está bajo el transportador de entrada de producto, y mediante un sistema de cadenas la base de cartón es elevada hasta la posición de carga del producto.

Un sistema automático realiza el paso del producto en la agrupación deseada, para posteriormente mediante un sistema sincronizado de barras superiores, cargar la agrupación formada sobre la base de cartón dispuesta.

La base de cartón con el producto cargado es trasladada mediante empujadores mecánicos, realizándose si se requiere durante el proceso la conformación de la bandeja y el pegado de solapas mediante cola caliente, pasando automáticamente la agrupación al equipo de retráctil para salir de este un paquete listo para ser paletizado de forma manual o mediante paletizador.



CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construcción robusta realizado totalmente en acero inoxidable.
- Banda de transporte de entrada de producto modular en acetal para no dañar el envase.
- Gran simplicidad en el cambio de formato con parámetros de maquina memorizados.



MP-30PB

PRODUCCIÓN 30 PPM

LA SOLUCIÓN PARA EL AGRUPADO DE ENVASES EN DIFERENTES FORMATOS, Y SU POSTERIOR CARGA SOBRE PLANCHA O BANDEJA DE CARTÓN, ESTA ÚLTIMA FORMADA Y PEGADA DE FORMA AUTOMÁTICA MEDIANTE COLA CALIENTE DURANTE EL PROCESO DE CARGA DE LA AGRUPACIÓN SOBRE LA BASE DE CARTÓN.

**Solicita tu
Presupuesto**

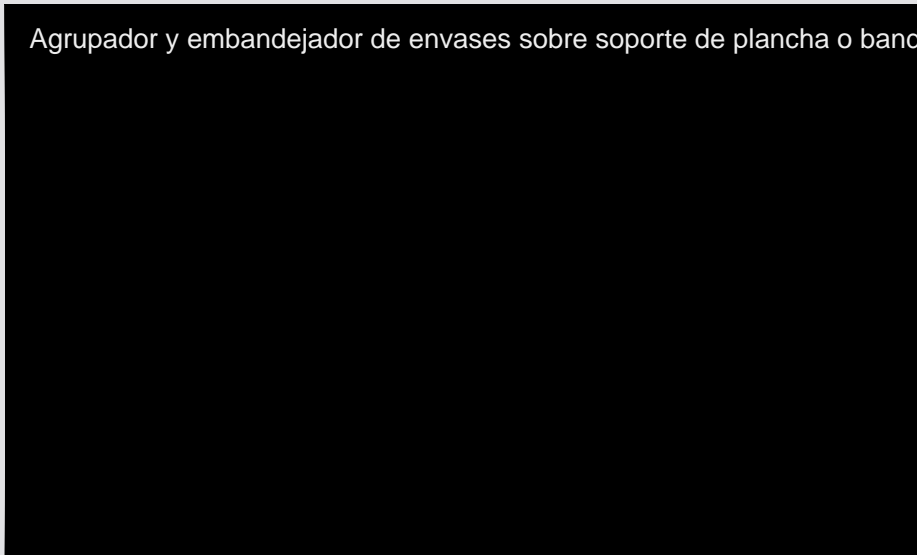
- Regulación de máquina mediante volantes con parámetros de posición visualizados.
- Doble sistema de detección y aviso de producto caído para evitar posteriores atascos y paradas en el proceso productivo
- Sistema de carga segura de planchas de cartón en su gran almacén de cartones con capacidad para 500Uds. sin tener que parar el proceso productivo
- Sistema de carga segura de planchas de cartón sin tener que parar el proceso productivo.
- Sistema de detección del almacén de cartones a baja capacidad, avisando al operario antes de quedarse sin planchas de cartón la máquina, evitando así la posterior parada de la producción.
- Sistema de detección de aire comprimido con presión inadecuada, realizándose el aviso al operario y parando para evitar el mal funcionamiento de la máquina.
- Doble sistema de detección y aviso de bandeja de cartón en mal estado, para evitar posteriores atascos
- Sistema de detección de fallo en motores
- Amplio cadenado de cierre de máquina en acero, aluminio y metraquilato, con sistema de seguridad de parada por apertura de puertas.
- Equipo automático de cola caliente de fácil acceso para su carga, con indicador de arranque de máquina cuando la cola alcanza su temperatura de trabajo.
- Regulación de velocidad electrónica en motores.
- Sistema de automatización industrial cumpliendo el estándar de la nueva Industria 4.0
- Tecnología de asistencia remota para una eficaz y rápida reparación.
- Sistema de automatismo mediante PLC Omron
- Visualización y control de todos los parámetros de la máquina mediante pantalla HMI Omron
- Sistema de logueo de usuarios para la modificación de parámetros con diferentes niveles de privilegios.
- Pantalla integrada en la máquina para la visualización y control de todos los parámetros
- Opcionalmente podrá disponer de un módulo de apilado automático de bandejas en varias alturas, reduciendo con esto el coste de enfundado y el tiempo de paletizado.



DATOS TÉCNICOS

- Tensión Alimentación 220/380V 50 Hz.
- Potencia instalada 5Kw.
- Anchura máxima de la agrupación 475mm.
- Altura máxima de producto 300mm.
- Producción 30 paq/minuto

VIDEOS MP-30PB



PLANO IMPLANTACIÓN



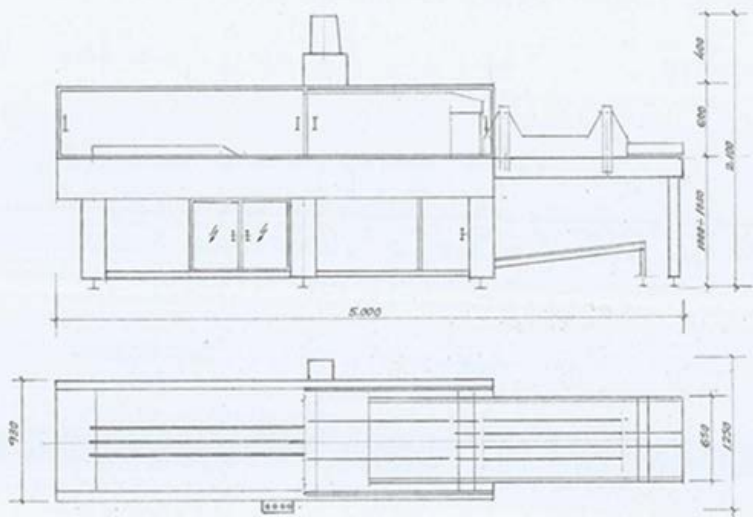
ADEMÁS LA MP-30PB:

- ✦ INCLUYE LA TECNOLOGIA DE ASISTENCIA REMOTA
- ✦ ES ADAPTABLE A CUALQUIER FORMA DE ENVASE
- ✦ TAMBIÉN ES APTA PARA UN GRAN ABANICO DE FORMATOS
- ✦ INCORPORA VISUALIZADORES DE ESTADO Y PARAMETROS DE MAQUINA MEDIANTE PANTALLA
- ✦ LOS PARAMETROS DE MAQUINA SON MODIFICABLES MEDIANTE PANTALLA
- ✦ CONTIENE UNA TORRE SEMAFORO DE SEÑALIZACIÓN DEL ESTADO DE MAQUINA CON SIRENA INCLUIDA
- ✦ LOS REPUESTOS ELECTRICOS SON DE TIPO PLUG AND PLAY PARA UNA RAPIDA Y SENCILLA REPARACIÓN
- ✦ TIENE UN FACIL Y RAPIDO CAMBIO DE FORMATO MEDIANTE VOLANTES
- ✦ INCORPORA CONECTOR UNIVERSAL 3P+N PARA ALIMENTAR LA MAQUINA DE FORMA SEGURA
- ✦ Y UN SIN FIN DE DETALLES MAS CARACTERIZADOS POR NUESTRA EXPERIENCIA EN LA FABRICACIÓN DE MAQUINARIA DE EMBALAJE

COMPARTE ESTA PAGINA



**Descargar
Catalogo**



COMPLETE SU LÍNEA DE EMBALAJE



ENFAJADORA PARA PLANCHA O BANDEJA

ENFAJADORA PARA LA ENVOLTURA DEL PRODUCTO CON SOPORTE DE PLANCHA O BANDEJA DE CARTÓN EN PLÁSTICO RETRÁCTIL CON UNA PRODUCCIÓN DE 20 PPM



TÚNEL DE RETRÁCTILADO

TÚNEL DE CALOR PARA EL RETRÁCTILADO DEL PRODUCTO CON O SIN SOPORTE DE CARTÓN ENVUELTO EN PLÁSTICO RETRÁCTIL CON UNA PRODUCCIÓN DE 20 PPM



PALETIZADOR

BRAZO ROBOT PARA EL PALETIZADO DE PAQUETES O CAJAS SOBRE PALET