



Film

Plancha+Film

Bandeja

Bandeja+Film

Caja

Paletizado

Otras Maquinas

Contacto

Encartonadora



ENC-20

Línea para el agrupado y empaquetado de envases sobre plancha de cartón troquelado, para su conversión automática en caja cerrada, pegada por cola caliente con una producción de 20 ppm



DESCRIPCIÓN

Un transportador de entrada de producto, distribuye los envases en calles. Un cabezal agrupador selecciona el número de envases a agrupar, mientras el cartón es introducido automáticamente hasta posicionarlo en la base de la agrupación realizada por el cabezal, seguidamente y en ciclos automáticos se realiza el plegado de solapas y el pegado de estas mediante cola caliente.



CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construcción robusta en acero inoxidable.
- Regulación de velocidad electrónica.
- Banda de transporte de entrada de producto modular en acetal para no dañar el envase.
- Gran simplicidad en el cambio de formato.
- Regulación de máquina mediante volante con parámetros de posición visualizados.
- Sistema de automatismo mediante autómatas programables.
- Sistema de detección y aviso de producto caído para evitar posteriores atascos y paradas en el proceso productivo
- Sistema de carga segura de planchas de cartón en el almacén de cartones, sin tener que parar el proceso productivo
- Sistema de detección de almacén de cartones con baja capacidad, avisando al operario antes de quedarse sin planchas de cartón la máquina, evitando así la posterior parada de la producción
- Sistema de detección de aire comprimido con presión inadecuada, realizándose el aviso al operario y parando para evitar el mal funcionamiento de la máquina.
- Cadenado de cierre de máquina en acero y metralquillado con sistema de seguridad de parada por apertura de puertas.
- Equipo automático de cola caliente, con indicador de arranque de máquina cuando la cola alcanza su temperatura de trabajo.



DATOS TÉCNICOS

- Tensión Alimentación 220/380V 50 Hz.



ENC-20

PRODUCCIÓN 20 PPM

LA SOLUCIÓN PARA EL AGRUPADO DE ENVASES EN DIFERENTES FORMATOS, Y SU POSTERIOR CARGA SOBRE CAJA DE CARTÓN, FORMADA Y PEGADA DE FORMA AUTOMÁTICA MEDIANTE COLA CALIENTE DURANTE EL PROCESO DE CARGA DE LA AGRUPACIÓN SOBRE LA BASE DE CARTÓN.

Solicita tu
Presupuesto



ADEMÁS LA ENC-20:

- Potencia instalada 7,5Kw.
- Dimensiones máximas de la caja 450x350x300mm.
- Dimensiones mínimas de la caja 225x150x100mm.
- Producción 20 cajas/minuto

COMPLETE SU LÍNEA DE EMBALAJE



PALETIZADOR

BRAZO ROBOT PARA EL PALETIZADO DE PAQUETES O CAJAS SOBRE PALET

- » INCLUYE LA TECNOLOGIA DE ASISTENCIA REMOTA
- » ES ADAPTABLE A CUALQUIER FORMA DE ENVASE
- » TAMBIÉN ES APTA PARA UN GRAN ABANICO DE FORMATOS
- » INCORPORA VISUALIZADORES DE ESTADO Y PARAMETROS DE MAQUINA MEDIANTE PANTALLA
- » LOS PARAMETROS DE MAQUINA SON MODIFICABLES MEDIANTE PANTALLA
- » CONTIENE UNA TORRE SEMAFORO DE SEÑALIZACIÓN DEL ESTADO DE MAQUINA CON SIRENA INCLUIDA
- » LOS REPUESTOS ELECTRICOS SON DE TIPO PLUG AND PLAY PARA UNA RAPIDA Y SENCILLA REPARACIÓN
- » TIENE UN FACIL Y RAPIDO CAMBIO DE FORMATO MEDIANTE VOLANTES
- » INCORPORA CONECTOR UNIVERSAL 3P+N PARA ALIMENTAR LA MAQUINA DE FORMA SEGURA
- » Y UN SIN FIN DE DETALLES MAS CARACTERIZADOS POR NUESTRA EXPERIENCIA EN LA FABRICACIÓN DE MAQUINARIA DE EMBALAJE

COMPARTE ESTA PAGINA



**Descargar
Catalogo**